



LEEMIN
黎明液压

管 夹 TUBE CLAMPS

(一)概述 INTRODUCTION

1、范围

轻型系列管夹应用于6种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径 $\phi 6\sim 57\text{mm}$ 。

双联系列管夹应用于5种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径 $\phi 6\sim 42\text{mm}$ 。

重型系列管夹应用于10种尺寸系列的高机械压力管子，管子外径 $\phi 8\sim 406\text{mm}$ 。

1、RANGE

Light series clamps can be supplied in 6 series for normal mechanical stress, Tube o.d. 6 to 57mm.

Twin tube clamp series can be supplied in 5 series for normal mechanical stress, Tube o.d. 6 to 42mm.

Heavy series, clamps can be supplied in 10 series for high mechanical stress. Tube o.d. 8 to 406mm.

2、材料特性 MATERIAL PROPERTIES

特 性 Properties	聚 丙 烯 Polypropylene(PP)	尼 龙 Polyamide 6 (PA 6)	铝 Aluminium
密度 Density	0.906 g/cm ³	1.12-1.15 g/cm ³	2.65 g/cm ³
弯曲强度 Flexural Deflection	36N/mm ²	130...200N/mm ²	70N/mm ²
冲击韧性 Impact Resistance	不断 no break	不断 no break	
压缩强度 Compressive Strength	90N/mm ²	120N/mm ²	HB500-600N/mm ²
弹性模量 Modulus of Elasticity	1500N/mm ²	3000N/mm ²	70.000N/mm ²
拉伸强度 Tensile Strength	25-35N/mm ²	80-90N/mm ²	180N/mm ²
耐温 Temp.Resistance	-30...+90°C	-40...+120°C	300°C
颜色 Colour	绿 green	黑 black	

根据要求可选用其它材料 Other materials on request

3、订货代号 ORDER CODE

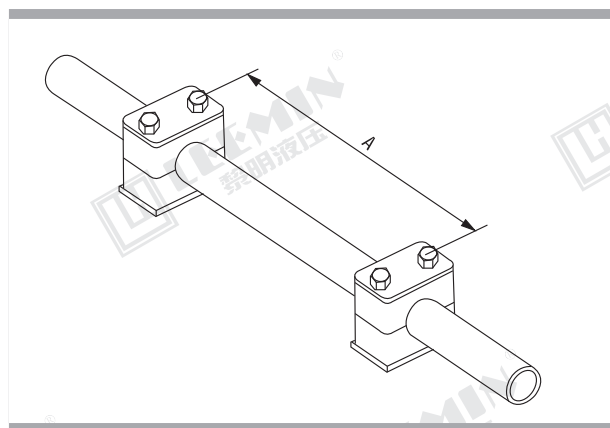
管夹 Tube clamp	T ※ ※ 1 — 3 2 0	直径 Diameter
系列 Series		尺寸系列 Clamp Size
L:轻型系列 Light Series		
T:双联系列 Twin Tube Clamp series		组合 Mounting model
H:重型系列 Heavy Series		
材料 Material		内表面 Interior Surface
P:聚丙烯 Polypropylene		G:凹槽型 Grooved
N:尼龙 6 Polyamide 6		S:光滑型 Smooth
A:铝 Aluminium		

对单个零件及附件系列有对应的订货代号，它仅根据系列代号变化而变化。
The order codes for single parts and accessories have a unit system for all series, which only varies in the series code.



4、管夹安装的推荐距离

RECOMMENDED DISTANCES FOR INSTALLATION OF CLAMP



管子外径(mm) Tube o.d.	管子距离(m) Distances of clamps
6-14	0.9
15-22	1.2
23-28	1.5
30-38	2
40-48.3	2.5
50-57	3
60.3-70	3.4
73-88.9	3.7
90-108	4
114.3-133	4.3
140-165.1	5
168.3-220	5.5
219.1-323.9	6.5
356-406	7.5

当弯头或弯管处用管夹固定时，应该尽可能近地在弯管的两边。

When an elbow or bend to be supported by the clamps, the clamps should be positioned as close as possible on each side of the bend.



5、装配说明

装配在焊接板上

装配前，为更好地确定管夹的方向，建议先在固定处做好标记，后焊上焊接板，嵌上管夹体的下半部分，放上需固定的管子。再放上另一半管夹体和盖板，用螺钉擦紧。

切忌直接焊接已装好管夹的底板。

装在导轨上

导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，随后将导轨螺母推入轨内，并转90度，将下半个管夹体嵌入螺母，入上需固定的管子，再放上上半个管夹体和盖板，用螺钉固定。

叠起装配

导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，先装上下半个管夹体，放上需固定的管子，再放上上半个管夹体，用螺钉固定，通过防松盖板防止它转动。然后安装第二个管夹，方法同上。

ASSEMBLY INSTRUCTION

Assembly on to metal welding plates

Weld metal welding plates on to a weight adjusted base.

Clip lower half of clamp on to welding plate and insert tube; then add second clamp-half and tighten with screws provided.

DO NOT weld with plastic clamp in position!

Assembly on rail-supports

Rail-supports can

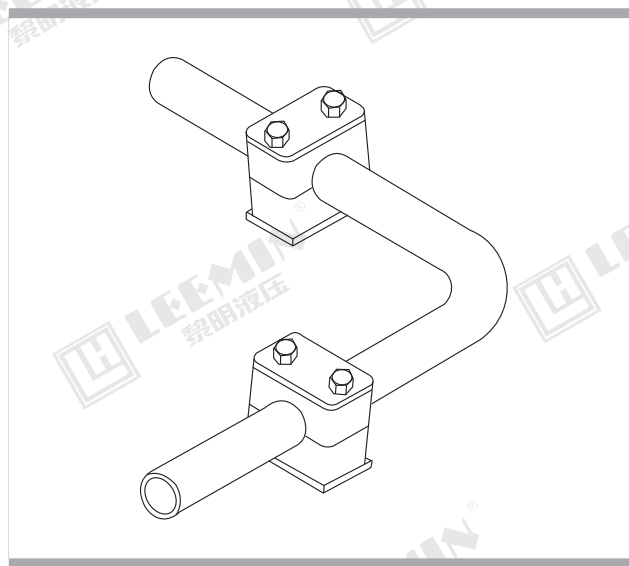
be welded or screwed on with a fastening bracket. Insert rail nuts into rail and turn as far as it will go. (Ensure that spacing is right). Wedge on lower clamp-half, insert tube, add second clamp-half and tighten with screws provided.

Construction assembly

Weld on welding plate or rail support, or screw on with a fixing bracket. Wedge on lower clamp-half, insert tube, add upper clamp-half and tighten with fixing screws. (Fixing screw to jut out.)

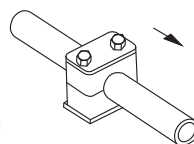
By applying a locking plate to the upper half of the clamp, the fixingscrew is prevented from twisting. Then mount the second tube

弯管的装配



弯配弯管时，应直接在弯管的前部和后部用黎明管夹固定。建议这样的支承点应为固定位置。

螺栓的紧固力矩和管上的轴向夹持力



管上的轴的夹持力(根据DIN 3015 第10部分)是一个平均值，它是由3次试验值计算出来的。试验时用一根按照DIN 2448 的 St37 号钢管，温度为 23℃，管上有静摩擦。
管夹在管子的轴向上受到一个列出的测试力(F)时，管夹内的管子不会滑动。

轻型系列(按照DIN 3015 第1部分)					
尺寸系列	固定用螺栓 GB5782-86	聚丙烯		尼龙6	
		螺栓紧固力矩(Nm)	管子夹持力F(KN)	螺栓紧固力矩(Nm)	管子夹持力F(KN)
0	M6	8	0.6	10	0.6
1		8	1.1	10	0.7
2		8	1.3	10	0.8
3		8	1.4	10	1.6
4		8	1.5	10	1.7
5		8	1.9	10	2.0
6		8	2.0	10	2.5

重型系列(按照DIN 3015 第2部分)						
尺寸系列	固定用螺栓 GB5782-86	聚丙烯		尼龙6		铝
		螺栓紧固力矩(Nm)	管子夹持力F(KN)	螺栓紧固力矩(Nm)	管子夹持力F(KN)	螺栓紧固力矩(Nm)
1	M10	12	1.6	20	4.2	30
2		12	2.9	20	4.5	30
3		15	3.3	25	5.1	35
4	M12	30	8.2	40	9.3	55
5	M16	45	11.0	55	21.0	120
6	M20	80	14.0	150	25.8	220
7	M24	110	28.0	200	32.0	250
8	M30	180	40.0	350	48.0	500
9						500
10						600

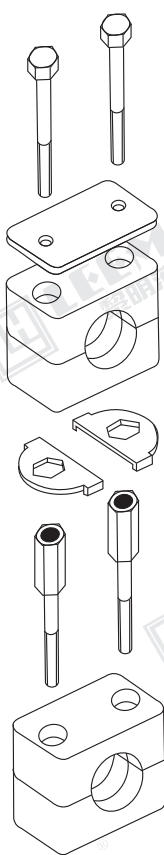
双联系列(按照DIN 3015 第3部分)					
尺寸系列	固定用螺栓 GB5782-86	聚丙烯		尼龙6	
		螺栓紧固力矩(Nm)	管子夹持力F(KN)	螺栓紧固力矩(Nm)	管子夹持力F(KN)
1	M6	5	0.9	5	0.9
2	M8	12	2.1	12	2.2
3		12	1.9	12	2.0
4		12	2.7	12	2.9
5		8	1.7	8	2.5



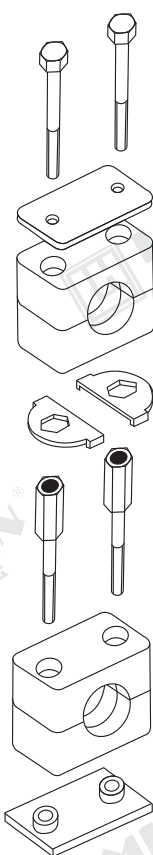
LEEMIN
黎明液压

组合系列 Mounting model

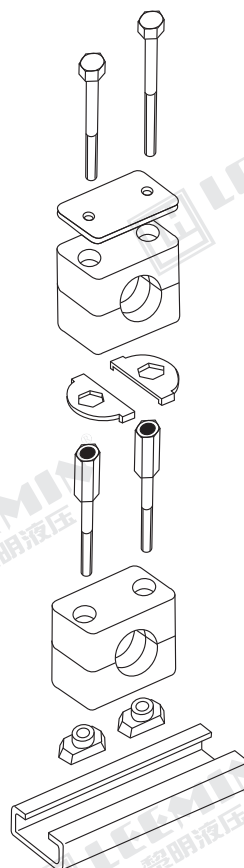
轻型 Light series



订货代号 Order code
TLPG16-***
+ TLPG18-***



订货代号 Order code
TLPG3-***
+ TLPG18-***

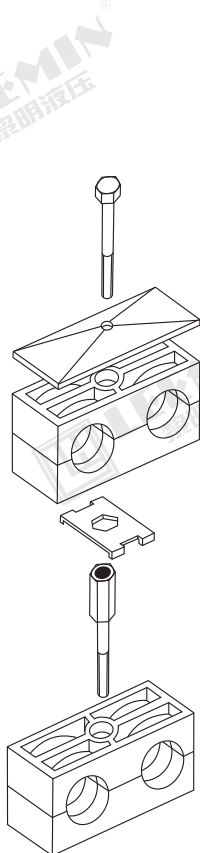


订货代号 Order code
TLPG12-***
+ TLPG18-***
+ TL-E*

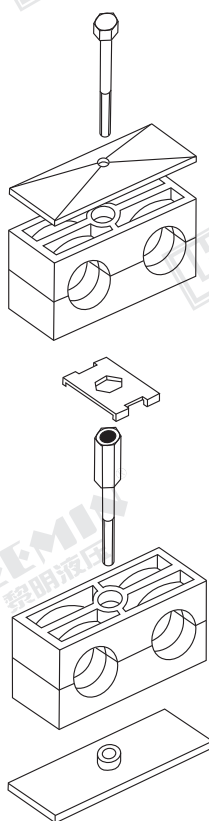


LEEMIN
黎明液压

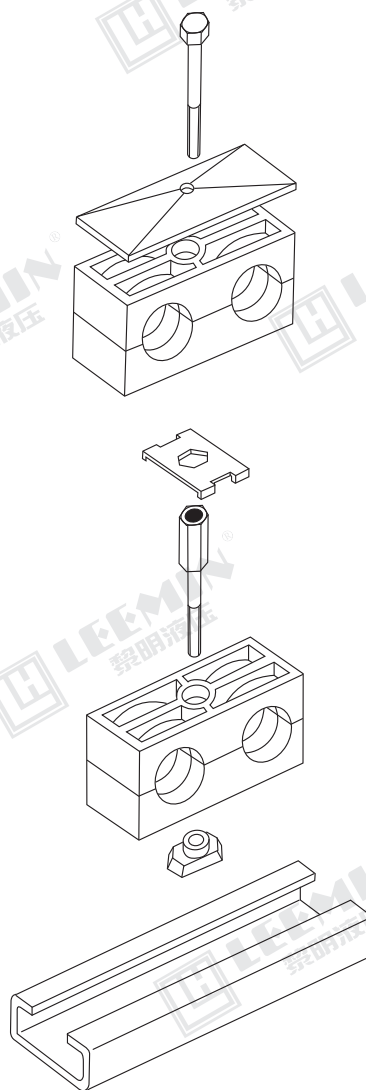
双联 Twin series



订货代号 Order code
TTPG16-***
+ TTPG8-***



订货代号 Order code
TTPG1-***
+ TTPG8-***

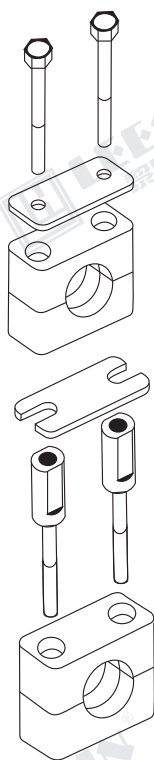


订货代号 Order code
TTPG4-***
+ TTPG8-***
+ TL-E*

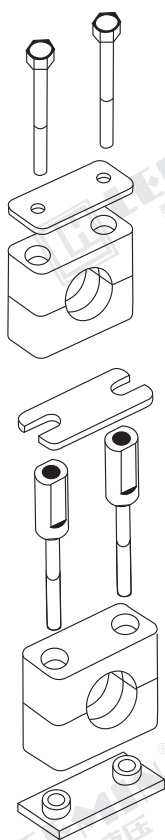


LEEMIN
黎明液压

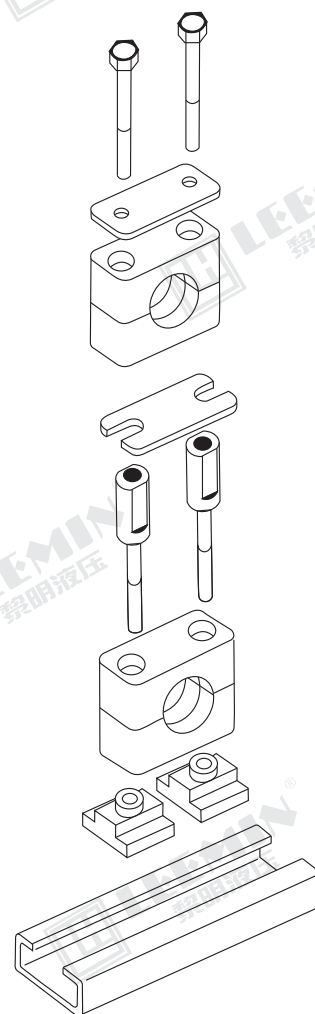
重型 Heavy series



订货代号 Order code
THPG16-***
+ THPG5-***



订货代号 Order code
THPG1-***
+ THPG5-***



订货代号 Order code
THPG3-***
+ THPG5-***
+ TH-E